

Schneidstoff

DP

Vorschub

MEC

Ausführung:

- Z3 Optional Z6
- Schaftpassung h6
- Positiver Achswinkel (unten voreilend)

Anwendung:

- Planfräsen mit maximaler Zustellung von 3mm
- Für Vorschübe von 12 bis 15 m/min

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff
- MDF, Hartfaser, HPL, Spanplatte

Maschine:

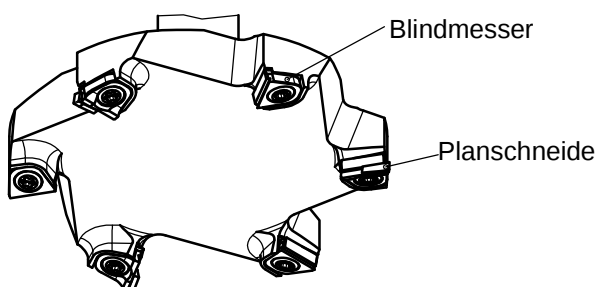
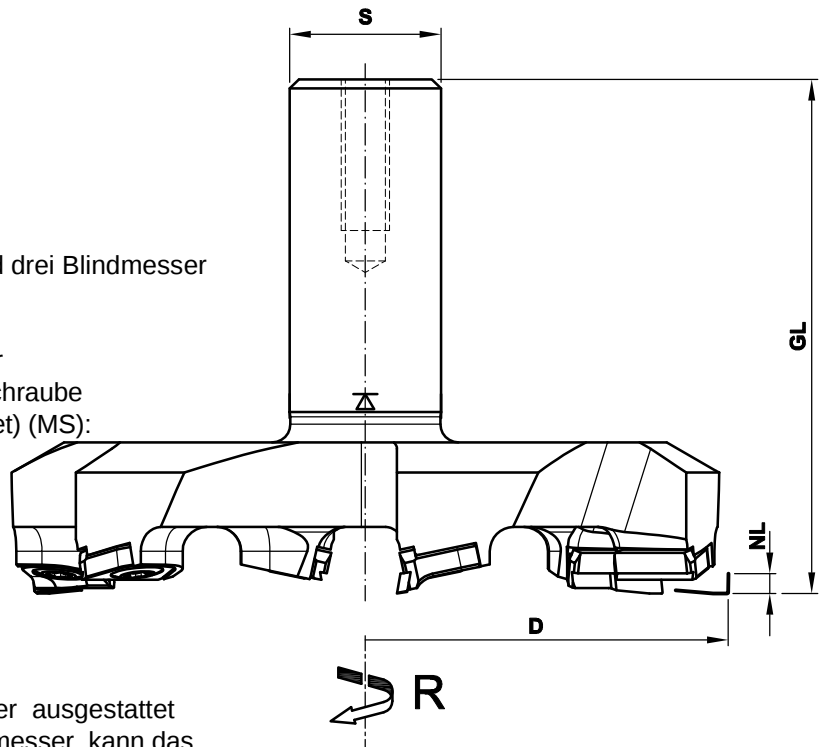
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. drei DP-Schneide und drei Blindmesser
- Griffschlüssel Torx T25
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter
HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter
HSK-F 63 (C915): C181-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter
HSK-F 63 (C910): C181-....-M2

Besonderheit:

- Auf Nestinganlagen zum Abplanen von Schonplatten geeignet
- Werkzeug ist mit Z3 und drei Blindmesser ausgestattet
Optional durch das Ausbauen der Blindmesser, kann das Werkzeug auf Z6 aufgerüstet werden (ersetzen durch Planschneide)



D	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
80	3.3	85	25	3	R	18000	C181-080325
120	3.3	85	25	3	R	13000	C181-120325

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Planschneide	3	14.5x12.6x5.9	2	KW.21723.7/B02
Blindmesser	3	14.5x12.6x4.7	2	04.12736.7
Klemmschraube Hauptschneide	6	Kegelschraube T25 M6x14	10	KW.93706.4-14

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.41810.4 00

C181